

Industrie Feuchte- und Temperatursensoren



Industriesensoren

Für anspruchsvolle Messaufgaben.
Sensorteil und Transmitter sind tausch-
und kombinierbar.



Technische Daten (Auszug)

Relative Feuchtemessung

Mess-/Sensorelement	kapazitiv, Mela®
Messbereich	0...100 %r.F.
Genauigkeit bei 23°C 10...90 %rF	±1,5 %r.F.

Temperaturmessung

Genauigkeit bei 23°C	±0,15 K (Analog) ±0,2 K (Digital)
Ausgangsbereiche	-40 ... + 85 °C -50 ... +150 °C -60 ... +160 °C -80 ... +200 °C andere auf Anfrage

hx-Prozessor für mehr Feuchtgrößen (außer RS232)

Taupunkttemperatur	-20... +70 °C
Feuchtkugeltemperatur	-10... +50 °C
Absolute Luftfeuchtigkeit	0 ... 20g/m3 0 ... 100g/m3
Mischungsverhältnis	0 ... 100g/kg tr. Luft
Enthalpie	0 ... 80kJ/kg

Ihre Vorteile

- Einsatztemperatur bis -80 °C und bis 200 °C
- Genauigkeit: ±1,5 %r.F.
- IP65
- hx-Konverter (außer RS232)
- Sensorrohr aus Edelstahl

Optionen

- Display (außer RS232)
- Signalausgänge: Analog , Modbus, RS232
- Vor-Ort-Kalibrierung
- Druckfest bis 25 bar
- Ammoniakfest

Sensorteil und Transmitter sind tausch- und kombinierbar.

Je nach Bauform können die Sensoren bei Temperaturen zwischen -80 °C und +200 °C und bei Drücken bis zu 25 bar in nicht korrosiver Luft eingesetzt werden. Mit dem RS485 Modbus RTU Protokoll können alle hx-Werte simultan ausgelesen werden.



Typen	AK	AW	SVKA.00	SVKA.0E	SVKA.0H	SVKA.HD	Mehr Information auf dem Datenblatt PDF
IP65 Schutz	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65	  A-Serie analog A-Serie digital
Einsatztemperatur	85°C	-40...85 °C	-50...150 °C	-80...200 °C	-60...160 °C		
hx-Konverter (außer RS232)	hx						
Option: Ammoniakfest			NH ₃	NH ₃	NH ₃		
Druckfest						25 bar	

