

# Industrie Feuchte- und Temperatursensoren



Industriesensoren

Für anspruchsvolle Messaufgaben.  
(auch ammoniakfest, druckfest)



Technische Daten (Auszug)

**Relative Feuchtemessung**

Mess-/Sensorelement	kapazitiv, Mela®
Messbereich	0...100 %r.F.
Genauigkeit bei 23°C 10...90 %rF	±1,5 %r.F.

**Temperaturmessung**

Genauigkeit bei 23°C	±0,15 K (Analog) ±0,2 K (Digital)
Ausgangsbereiche	-40 ... + 85 °C -50 ... +150 °C -60 ... +160 °C andere auf Anfrage

**hx-Prozessor für mehr Feuchtegrößen (außer RS232)**

Taupunkttemperatur	-20... +70 °C
Feuchtkugeltemperatur	-10... +50 °C
Absolute Luftfeuchtigkeit	0 ... 20g/m3 0 ... 100g/m3
Mischungsverhältnis	0 ... 100g/kg tr. Luft
Enthalpie	0 ... 80kJ/kg

Ihre Vorteile

- Einsatztemperatur bis 200 °C
- Genauigkeit: ±1,5 %r.F.
- Vor-Ort-Kalibrierung
- IP65
- hx-Konverter

Optionen

- Display (außer RS232)
- Analogausgänge
- Digital (Modbus oder RS232)
- Druckfest bis 10 bar
- Ammoniakfest

Transmitter und Sonde sind fest verbunden

Je nach Bauform können die Sensoren bei Temperaturen zwischen -80 °C und +200 °C und bei Drücken bis zu 10 bar in nicht korrosiver Luft eingesetzt werden. In der B-Serie sind Sensorteil und Transmitter fest miteinander verbunden. Mit dem RS485 Modbus RTU Protokoll können alle hx-Werte simultan ausgelesen werden.

Typen

	BW	BK	BK.TH	BZ	Mehr Information auf dem Datenblatt PDF
IP65 Messkopf					 B-Serie analog B-Serie digital
Einsatztemperatur					
hx-Konverter (außer RS232)					
Option: Ammoniakfest ODER Druckfest		 	 		

