

Busfähige Industriesensoren

Zur Messung der Luftfeuchtigkeit und Temperatur



www.galltec-mela.de

Galltec
+mela

Busfähige Industriesensoren

Feuchte- und Temperatur Transmitter mit hx-Prozessor



Technische Daten (Auszug)

Relative Feuchtemessung	
Mess-/Sensorelement	kapazitiv, Mela®
Messbereich	0...100 %r.F.
Genauigkeit bei 23°C 10...90 %rF	±1,5 %r.F.
Temperaturmessung	
Ausgangsbereiche	-40 ... + 85 °C -50 ... +150 °C -60 ... +160 °C -80 ... +200 °C
hx-Prozessor für mehr Feuchtegrößen (Modbus)	
Taupunkttemperatur	0... +70 °C
Feuchtkugeltemperatur	-10... +50 °C
Absolute Luftfeuchtigkeit	0 ... 20g/m3 0 ... 100g/m3
Mischungsverhältnis	0 ... 100g/kg tr. Luft
Enthalpie	0 ... 80kJ/kg

Eigenschaften

- Hohe Genauigkeit
- RS232, RS485 Modbus
- Modbus: Simultane Ausgabe der hx-Größen
- A-/ B-Serie: Vor-Ort-Kalibrierung
- A-/ B-Serie: Einsatz bis 200 °C oder 25 bar
- A-Serie: tauschbare Messköpfe

Hx-Werte über Modbus - die Feuchte- Temperatur-Sensoren der Industriebaureihen

Auch in widrige Einsatzbedingungen wie Einsatz-temperaturen bis 200 °C, hoher Luftdruck, Wind, erhöhter Staubanfall, Salznebel oder ammoniakhaltige Luft - sind die Industrietransmitter von Galltec+Mela zuverlässig einsetzbar.

Der integrierte hx-Prozessor berechnet aus der relativen Feuchte und der Temperatur weitere wichtige Feuchtwerte. Dank des Feldbusausganges der Industriesensoren stehen alle berechneten Werte simultan zur Verfügung.

Typen	IAK M	IRK M	IVK M	BW	BK	BK.TH	BZ	SVKA.00	SVKA.0E	SVKA.0H	SVKA.HD
IP65 Messkopf	optional	optional	IP65	optional	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65
Einsatztemperatur	85°C	85°C	85°C	85°C	150°C	200°C	200°C	85°C	150°C	200°C	160°C
Optional Ammoniakfest ODER Druckfest				10 bar	10 bar	NH ₃					

